modular

Cliente _____ Quantità _____

Progetto _____ Posizione _____

FUN 650

Modello: F65/40FTG/SR/T **Cod:** MP01372112013

Dati Tecnici

Modularità:	Top
Dimensioni (mm):	400x650x300
Potenza gas totale (Kcal/h):	4902
Potenza gas totale (kW):	5,7
Dimensione zona di cottura 1 (LxP mm):	396x520
Connessione gas:	1/2"
Volume netto (m3):	0,078
Dimensioni imballo (mm):	477x776x612
Peso lordo (kg):	41
Volume lordo (m3):	0,227

Caratteristiche

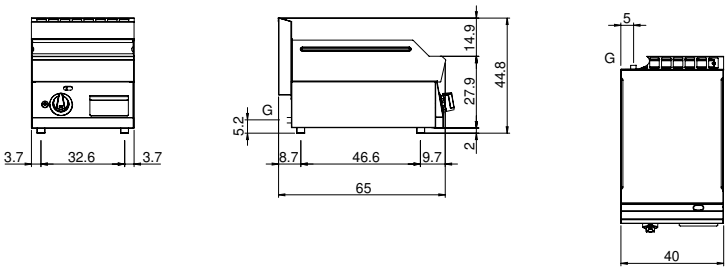
Piano:	Realizzato in acciaio inox AISI 304 con spessore 10/10 mm
Materiale piastra :	Cromo satinato
Manopole:	Realizzate in una robusta mescola di polimero termoresistente di colore nero dotate di labirinto antri trafilamento liquidi
Cassetto raccogli liquidi:	Estraibile e lavabile in lavastoviglie
Piastra:	Cromata satinata
Alzatine paraspruzzi:	Poste su due lati
Kit Gas:	Kit conversione da gas naturale 30/50 m/bar (collaudo con gas naturale)

In order to constantly offer the best possible products we reserve the right to make changes on technical specifications without incurring any obligation for equipment previosly or subsequently sold.

Fry top gas, piastra rigata cromata satinata, top

Fry-top a gas con piastra cromata satinata rigata. Piano in acciaio inox AISI 304 spessore 8/10; involucro in acciaio inox AISI 430 spessore 8/10; fondi e parti interne in acciaio AISI 430; rinforzi interni eseguiti in materiale anticorrosione (lamiera alluminata). Piastra di cottura in acciaio cromato ad elevata conducibilità termica per una distribuzione uniforme della temperatura. Provvisto di canaletta anteriore, cassetto estraibile per la raccolta dei grassi residui e di paraspruzzi sui 3 lati. Dotato di bruciatore in acciaio con bruciatore pilota ad accensione piezoelettrica. Erogazione gas mediante valvola termostatica in sicurezza con termocoppia e bruciatore pilota per l'accensione automatica dei bruciatori. Nr. 1 bruciatore x 5,7 kW. Dimensioni piastra 395x520 mm.

Disegno tecnico



G: Connessione gas 1/2"

In order to constantly offer the best possible products we reserve the right to make changes on technical specifications without incurring any obligation for equipment previosly or subsequently sold.