



Client \_\_\_\_\_ Quantity \_\_\_\_\_  
 Project \_\_\_\_\_ Position \_\_\_\_\_

## ROC 900

Model: R90/40FTE/SR/P

Cod: MP01374124031

### Technical data

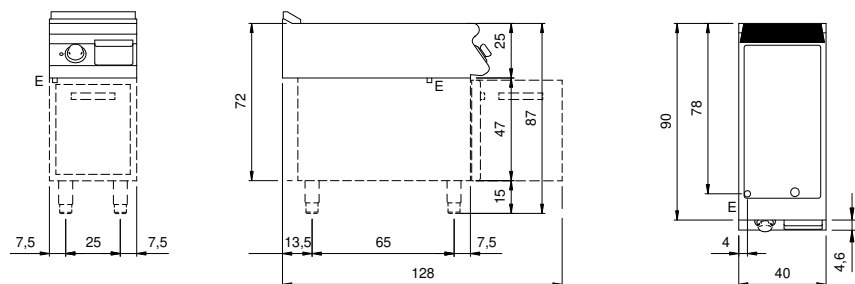
Modularity:	On cabinet with door
Dimension (mm):	400x900x870
Total electric power (kW):	7,5
Cooking zone dimensions 1 (LxD mm):	335x700
Electric power (V):	380-415
Ampere (A):	11,5
Phases:	3N
Cable section (mmq):	5G1,5
Frequency (Hz):	50-60
Net volume (m3):	0,313
Packing dimensions (mm):	480x1026x1075
Gross weight (kg):	78,6
Gross volume (m3):	0,529

### Features

Working top:	Made of AISI 304 stainless steel with a thickness of 20/10 mm
Material of plate:	Satin chrome
Plate finish:	Ribbed
Knobs:	Made of aluminum with IPX5 water protection
Handles:	The brushed aluminum handles allow for a secure and sturdy grip with a ergonomic lines
Flue:	Removable made of cast iron
Liquid collection container:	Estraibile e lavabile in lavastoviglie
Plate:	Satin chrome plate
Upright Splash guard:	On two sides (optional)

Fry top elettrico piastra rigata cromata satinata su vano con porta. Fianchi, fondo e schienale in acciaio inox. Piano in acciaio inox AISI 304 spessore 20/10. Camino posteriore in ghisa smaltata. Predisposizione per l'unione di testa. Piastra di cottura ribassata 4 cm rispetto al piano, inclinata e saldata ermeticamente al piano. Superficie di cottura rivestita in cromo duro lucido a specchio con zona fredda sulla parte frontale della piastra. Foro circolare per lo scarico dei grassi. Cassetto raccolta grassi. Il riscaldamento avviene per mezzo di resistenze corazzate in Incoloy. Controllo temperatura per mezzo di termostato. Termostato di sicurezza. Lampada spia per indicare l'attivazione del riscaldamento. Manopole di comando a labirinto che impediscono penetrazione di acqua all'interno durante le operazioni di pulizia. Base realizzata completamente in acciaio inox. Porta a battente stampata. Maniglia ergonomica. Piedini regolabili in altezza in acciaio inox. Grado di protezione IPX5. Alimentazione elettrica VAC 400 3N 50÷60 Hz - 7,5 kW.

**Technical draw**



E: Electric power