



Cliente _____ Cantidad _____
 Proyecto _____ Posición _____

ROC 900

Modelo: R90/80BRG/80X/M

Cód.: MP01614114004

Datos técnicos

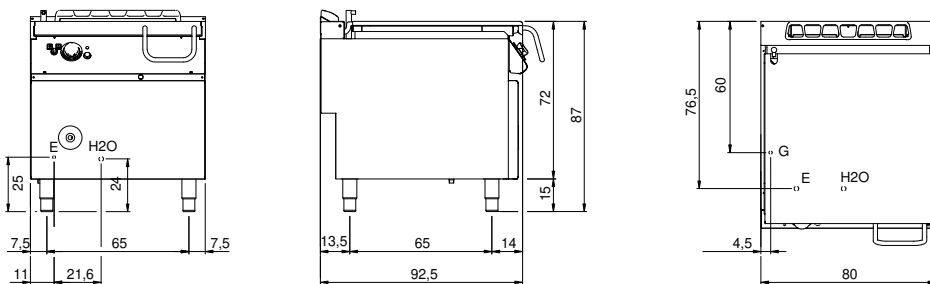
Modularidad:	Sobre base cerrada
Dimensiones (mm):	800x900x870
Potencia eléctrica total (kW):	0,2
Potencia de gas total (Kcal/h):	17197
Potencia de gas total (kW):	20
Dimensiones zona de cocción 1 (LxP mm):	fondo vasca 680x567
Nr. Cubas:	1
Litros cuba 1:	80
Dimensiones cuba 1 (mm):	680x567x170
Conexión de gas:	1/2"
Carga (V):	220-240
Amperio (A):	1,5
Fases:	1
Sección del cable (mmq):	3G1
Frecuencia (Hz):	50
Carga de agua fría:	3/4"
Presión de agua fría (bar):	Presión máxima 5 bar
Volumen neto (m3):	0,626
Dimensiones embalaje (mm):	880x1026x1109
Peso Bruto (kg):	174
Volumen bruto (m3):	1,001

Características

Top:	Fabricado en acero inoxidable AISI 304 20/10 mm de espesor
Material placa:	Inox
Acabados:	Lisa
Volcado:	Motorizzata
Pomos:	Fabricado en aluminio con protección al agua IPX5
Carga de agua:	Con electroválvula
Kit Gas:	Equipo de conversión de gas natural 30/50 m/bar (ensayo con gas natural g20)

Sartén basculante a gas con cuba de acero inoxidable de 80 litros motorizado. Laterales, parte inferior y trasera de acero inoxidable. Predisposición para la unión de cabeza. Humero trasero de hierro fundido esmaltado. Depósito de cocción de acero inoxidable AISI 304 con fondo de acero inoxidable. Incliner motorizada en el eje delantero con tornillo sin fin. Entrada de agua en el depósito a través de grifo y tubo de suministro fijado al humero. Tapa de acero inoxidable AISI 304 con mango ergonómico de material atérmico. El calentamiento se realiza mediante quemadores tubulares, de acero inoxidable de alto rendimiento. La temperatura de cocción se controla mediante un grifo de seguridad con termopar y quemador piloto. Encendido por dispositivo piezoeléctrico. Las perillas de mando de laberinto evitan que el agua entre en el interior durante las operaciones de limpieza. Aparato equipado con patas regulables en altura de acero inoxidable. Grado de protección IPX5. Alimentación a gas, potencia total 20 kW. Alimentación eléctrica VAC 220-240V 1N 50 Hz - 0,2 kW.

Diseño técnico



G: Conexión de gas de 1/2 "

E: Alimentación eléctrica

H2O: Carga de agua 3/4"